

Une démarche pour un avenir plus sûr

Répertoire des impacts sur l'environnement à
l'usage des responsables des spécifications des
revêtements de sol de sécurité Altro

The logo for Altro, featuring a blue square icon with a white stylized 'A' and the word 'ALTRO' in a bold, blue, sans-serif font.

un choix évident pour l'avenir





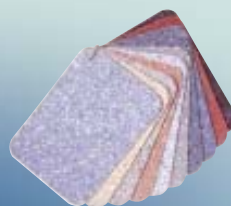
les procédés de fabrication



Altro et l'environnement

Consciente de la nécessité d'une **implication forte** dans la protection de l'environnement, aussi bien pour ses contemporains que pour les **générations à venir**, la direction d'Altro s'est engagée dans une politique d'entreprise axée vers un but précis : garantir que ses produits et procédés réduisent les risques d'incidence sur l'environnement tout en contribuant à le **protéger**.

Dans cette optique, Altro s'est fixé des objectifs concrets qui visent à établir, examiner et réaliser des **améliorations** environnementales continues, pas uniquement dans les **limites des contrôles statutaires minimum**, mais en **innovant** sur le plan des niveaux de respect de l'environnement. Ainsi, nos employés, nos clients et toutes les personnes qui utilisent nos produits, seront assurés que la confiance qu'ils ont placée en Altro leur permettra de **bénéficier** d'un véritable avantage environnemental.



Notre position :

⇒ **ALTRO** adopte des pratiques de fabrication modernes et d'une sécurité absolue, conçues pour garantir la sécurité et le bien-être de ses employés, de la communauté dans laquelle l'entreprise est installée, mais aussi celle de ses clients et des utilisateurs de ses produits.

Les faits :

La fabrication des produits PVC Altro se fait en deux

étapes : *La fabrication des matières premières que nous achetons auprès des producteurs les plus importants et les plus reconnus est suivie de la conversion du PVC brut en produits finis de revêtement de sécurité pour le sol. Ces deux étapes primaires de la production sont effectuées selon les contrôles réglementaires britanniques et européens les plus rigoureux.*

Les producteurs européens de PVC

(ECVM)... *... ont créé leur propre Charte pour la production de VCM et de PVC, qui dépasse largement les prescriptions juridiques. Les fabricants britanniques, dont fait partie Altro, se sont également mis d'accord sur une charte qui couvre non seulement la fabrication, mais aussi l'utilisation et la mise au rebut éventuelle.*

La fabrication du PVC brut (VCM)...

... a lieu dans des cuves étanches. Les usines britanniques sont ouvertes au contrôle public, tout en étant inspectées régulièrement par les autorités comme l'Agence pour l'Environnement britannique.

Les procédés de fabrication et de production Altro...

...sont soumis à des protocoles avancés de contrôle qualité et environnement, et sont conformes à l'accréditation ISO 9002 et ISO 14001.

Points essentiels :

Déchets :

Les gaz de combustion et les résidus liquides sont contrôlés de façon continue et capturés avant de s'échapper dans l'atmosphère ou les cours d'eau, par le biais de procédés d'épuration primaire (échangeur thermique) et secondaire (électrostatique). Les résidus sous forme de particules et de liquides, récupérés par un spécialiste accrédité en suppression des déchets, sont analysés avant d'être mis au rebut en toute sécurité avec l'accord de l'autorité locale.

De plus, Altro a lancé un programme qui vise à séparer et à réduire les **déchets d'ébarbage** qui sortent du site. Plus de 50% des déchets PVC produits par le procédé sont remis en production, avec un objectif de 100% qui sera atteint d'ici cinq ans.

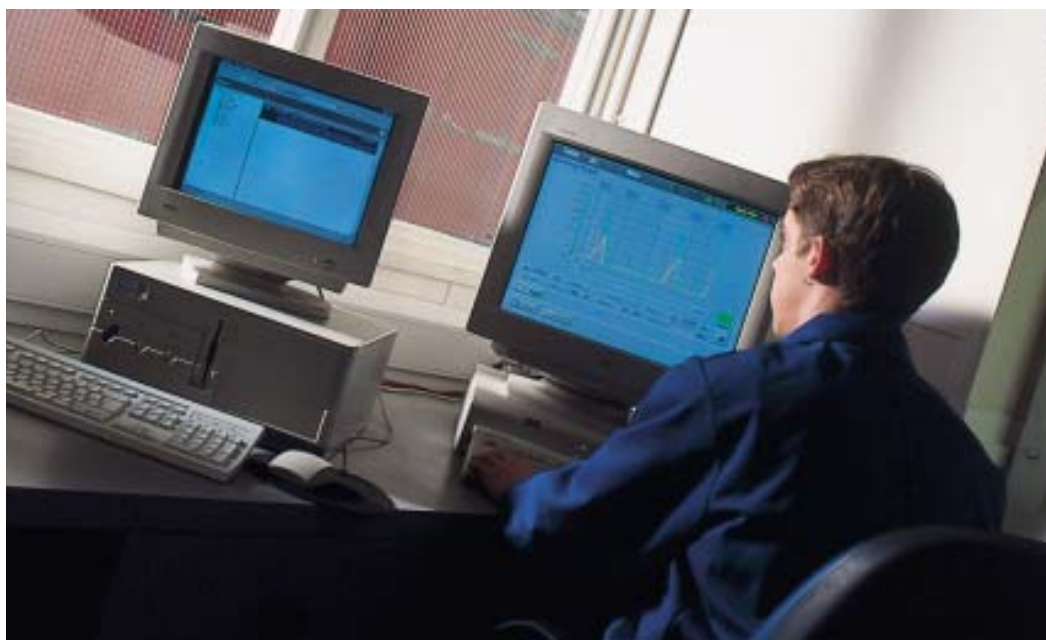
Enfin, des **systèmes d'emballage** spécifiques réduisent les besoins d'emballage et les déchets.

Sécurité :

Tous les procédés de contrôle de fabrication, opérés par un personnel spécialement formé, sont vérifiés par microprocesseur, avec des procédures d'arrêt totalement sûres.

Quant au personnel de production, il porte des **vêtements protecteurs** adaptés et testés.

La maintenance de l'usine et de l'équipement est effectuée sur une base programmée par une équipe de support interne spécialisée.



Points essentiels :

Dioxines :



Bien que certains environnementalistes prétendent que **la fabrication** du PVC pur (VCM) produit des dioxines, des études menées au Royaume-Uni, aux Etats-Unis et aux Pays-Bas ont corroboré les statistiques du gouvernement britannique, qui démontrent que le PVC produit une quantité négligeable de dioxines par rapport à des activités comme la fabrication du fer et de l'acier. ①

De plus, des études réalisées au Royaume-Uni, aux Etats-Unis et en Allemagne sur les tendances des émissions de dioxines, montrent que, dans ces pays, les niveaux de dioxines ont été réduits de moitié depuis 1970, alors qu'au cours de la même période la production de PVC a doublé. ②

A chaque étape du procédé de manipulation et de fabrication des matériaux, Altro vérifie que toutes les mesures ont été prises pour éliminer tout risque pour la santé et l'environnement.

Les **matières premières** sont reçues et stockées dans des conditions de contrôle rigoureux. La poudre PVC est ventilée dans les cuves étanches vers des silos fermés. Les autres matériaux, comme les pigments de couleur, sont correctement identifiés et stockés dans des zones clairement marquées en attendant d'être utilisés. Des murs et des rideaux coupe-feu spéciaux empêchent le risque d'échappement vers les zones de production et au-delà.

Energie et eau :

La consommation d'énergie, y compris le gaz et l'électricité, est soigneusement contrôlée. En outre, un programme continu d'amélioration de consommation d'énergie, qui inclut la récupération de l'énergie et un procédé en boucle fermée d'eau refroidie (non - CFC), a été mis en place.

La consommation d'eau dans le procédé de fabrication d'Altro a été réduite à moins d'1% par rapport aux niveaux enregistrés il y a dix ans.



références :

① "A Review of Dioxin Emissions in the UK", Her Majesty's Inspectorate of Pollution (HMIP) September 1995

② A Study Commissioned by the Department of the Environment and completed by Lancaster University (UK). March 1996.

Contacts :

ALTRO FLOORS

*Works Road, Letchworth
SG6 1NW Herts
ANGLETERRE
Tél: +44 1462 480480
Fax: +44 1462 480010
e-mail: info@altro.co.uk
www.altro.co.uk*

ALTRO SAS

*2, rue de la Haye - BP 10901
95731 - Roissy Charles de Gaulle
Cedex
FRANCE
Tél/Fax: +33 322 745 499*

ALTRO FLOORS SA

*74 Boulevard de la Cambre
1000 Bruxelles
BELGIQUE
Tél.: +32 51 401649
Fax: +32 51 408068
e-mail: altro@itinera.be*

ALTRO GMBH

*Alsterdorfer Strasse 255b
D-22297 Hamburg
ALLEMAGNE
Tél: +49 40 51 49 49 0
Fax: +49 40 51 49 49 49
e-mail: welcome@altro.de*

ALTRO NORDIC AB

*Box 9055
S200-39 Malmö
SUEDE
Tél: +46 40 222 040
Fax : +46 40 949 364*

 **ALTRO** et Altro sont des
marques déposées d'Altro Ltd.

ALTRO DANMARK

*Post Box 1150
DK 2650 Hvidovre
DANEMARK
Tél: +45 36 789 033
Fax: +45 36 770 990*

COMPASS CONCEPTS INC

*467 Forbes Boulevard
S. San Francisco
CA 94080
ÉTATS-UNIS
Tél: +1 650 583 4244
Fax: +1 650 583 9564*

COMPASS FLOORING SOLUTIONS INC

*44 Concord Street
Wilmington, MA 01887
ÉTATS-UNIS
Tél: +1 978 657 6464
Fax: +1 978 674 0433*

COMPASS FLOORING LTD

*6390 Kestrel Road
Mississauga, Ontario
L5T 1Z3
CANADA
Tél: +1 905 564 1330
Fax: +1 905 564 0750*

AUSTRALIAN SAFETY FLOORING PTY LTD

*19 Harker Street
Burwood 3125
Victoria
AUSTRALIE
Tél: 03 9808 0811
Fax: 03 9808 9336
e-mail: melb@asf.com.au
www.asf.com.au*

 **ALTRO**

HIGH PERFORMANCE FLOORING

AND WALLING